

Montageanweisung Spleißprotector (SSE/CSS) in Blisterverpackung

1. Produktbeschreibung

Der Spleißprotector (SSE/CSS) dient dem Schutz von Glasfaser-Fusionsspleißverbindungen. Die stabile Konstruktion des Spleißprotectors sorgt für einen ausreichenden mechanischen Schutz. Die im Spleißprotector befindliche dauerelastische Masse, in welche die ungeschützte Spleißstelle eingebettet wird, verhindert eine Schädigung der Spleißstelle durch Umwelteinflüsse. Durch den Spleißprotector wird bei ordnungsgemäßer Anwendung die Dämpfung der Spleißstelle nicht beeinflusst. Der Spleißprotector ist für Glasfasern mit einem Außendurchmesser bis 250 µm einsetzbar. Die hier vorliegenden Spleißprotectoren können uneingeschränkt mit den handelsüblichen Presswerkzeugen für Crimpspleißschutz verarbeitet werden. Die Blisterverpackung sorgt für einen sicheren Transport und bietet einen guten Schutz für die Spleißprotectoren. Die Blisterverpackung ist nach einer Einzelentnahme eines Spleißprotectors auch wiederverschließbar.

2. Umgebungsbedingungen

Temperaturbedingungen nach ETS 300019

Lagerung:	-25°C..+55°C
Verarbeitung:	-5°C..+45°C;
Transport:	-40°C..+70°C
Betrieb:	-40°C..+70°C;
Luftfeuchtigkeit:	max. 95%

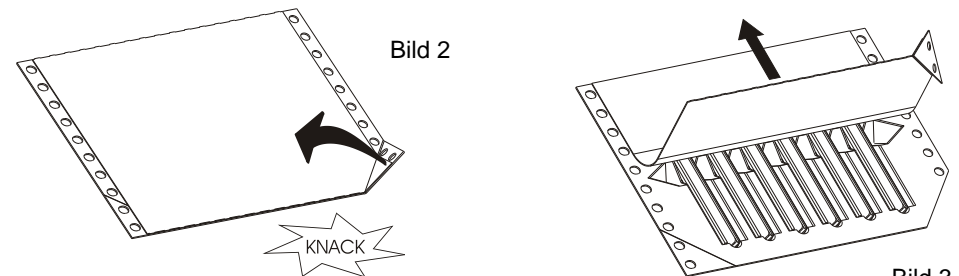
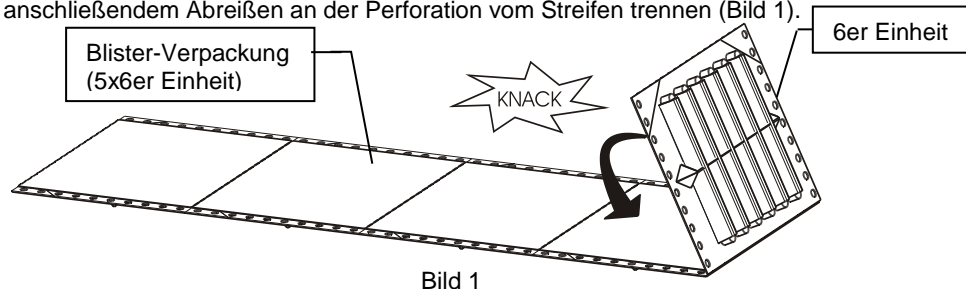
3. Haltbarkeit

Unter Beachtung der oben genannten Umgebungsbedingungen:

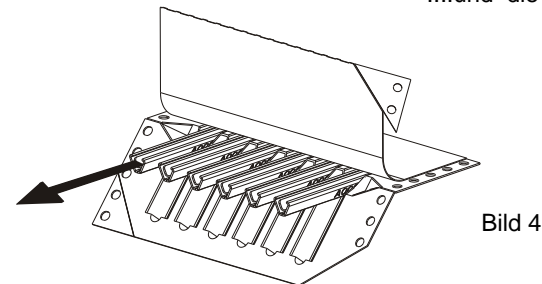
Vor der Verarbeitung:	2 Jahre
Nach der Verarbeitung:	mindestens 20 Jahre

4. Entnahme Spleißprotector (SSE/CSS)

6er Einheit durch Knicken der Verpackung an der Sollbruchstelle und anschließendem Abreißen an der Perforation vom Streifen trennen (Bild 1).



Zum Öffnen der 6er Einheit die Ecke umknicken (Bild 2)....
....und die Klebefolie zur Hälfte abziehen (Bild 3).



Zur Entnahme des Spleißprotectors, die 6er Einheit in der Mitte nach hinten abknicken und Einzelteil entnehmen (Bild 4).

Alternativ können durch Abziehen der Klebefolie in Querrichtung alle 6 Spleißprotectoren gleichzeitig entnommen werden. Bei richtiger Handhabung bleiben die Spleißprotectoren auf der Folie kleben.

5. Verarbeitung

Während des gesamten Arbeitsvorganges müssen die Spleißprotectoren vor Verunreinigungen geschützt und fettfrei gehalten werden.

Verschmutzte oder beschädigte Spleißprotectoren dürfen nicht verwendet werden.

Die Richtlinien des Spleißgeräteherstellers sind einzuhalten.

Das Faserbrechwerkzeug muss so eingestellt werden, dass nach dem Faserbrechen die Faser 10mm vom Primärcoating befreit ist.

Die Spleißprotectoren müssen mit einer einwandfrei funktionierenden Presse (d.h. kalibriert, sauber und mechanisch in Ordnung, z.B. TKM Nr.: 4780002) für Crimpspleißschutz verarbeitet werden.

Beim Verpressen ist darauf zu achten, dass die Spleißstelle mittig und die Faser gerade in dem Spleißprotector liegt.

Nach dem Crimpen ist der Spleißprotector ordnungsgemäß in einem Spleißschutzhalter abzulegen.

Assembly instruction

Splice protector in blister pack

1. Description

The splice protector protects a fiber fusion splice. The stable construction of the splice protector ensures an adequate mechanical protection. In the splice protector there is a permanently elastic mass, in which the unprotected splice is embedded. This prevents damage of the splice. If the splice protector is used according to the rules, the splice protector has no influence on the attenuation of the splice. The splice protector can be used on fibers with an outer diameter of up to 250 µm. These splice protectors can be processed with other standard presses for crimp splice protectors without restrictions.

The blister pack ensures a safe transport and is a good protection for the splice protector. You can close the blister pack after taking a single splice protector.

2. Conditions of environment

Temperature conditions according to ETS 300019

storage:	-25°C..+55°C
processing:	-5°C..+45°C
transport:	-40°C..+70°C
operation:	-40°C..+70°C
humidity:	max. 95%

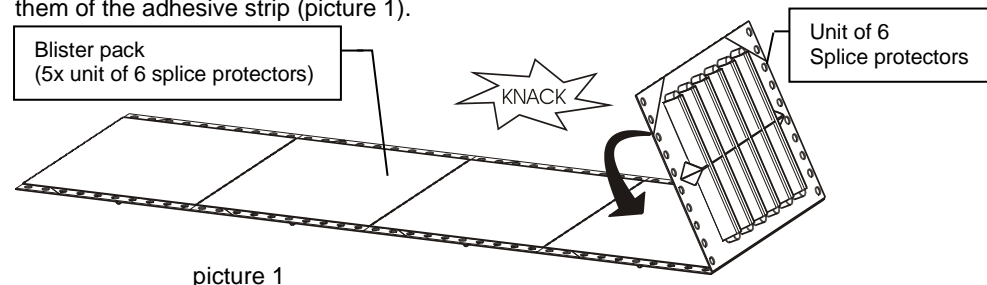
3. Shelf life

Under the aforementioned conditions:

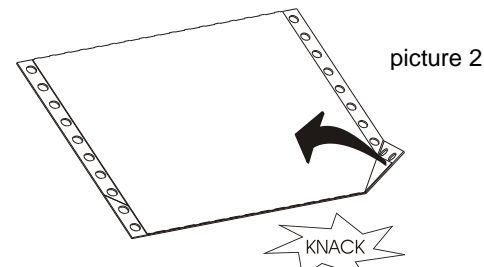
before processing:	2 years
after processing:	at least 20 years

4. Take out the splice protectors

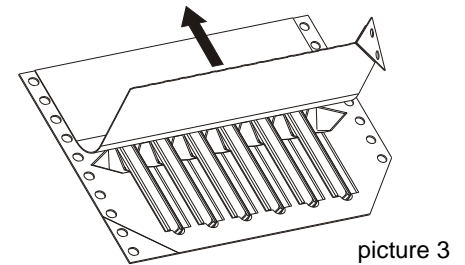
Fold the unit of 6 splice protectors at the predetermined breaking point and strip them of the adhesive strip (picture 1).



picture 1

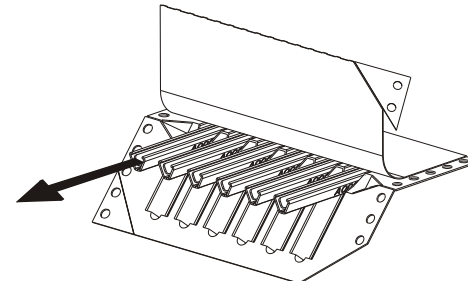


picture 2



picture 3

Fold the edge of the unit of 6 splice protectors to open the packing (picture 2)....
....and strip the adhesive strip (picture 3).



picture 4

Fold the unit of 6 splice protectors in the middle and take a single splice protector. Alternatively you can take 6 pieces of splice protectors by stripping the adhesive strip in transverse direction. When the handling is correct, the splice protectors stick on the adhesive strip.

5. Processing

During the whole process the splice protectors must be protected from contamination and be kept oilfree. Do not use contaminated or damaged splice protectors. Follow the direction of the optical fiber splicer. After cleaving the fiber, the fiber has to be free of coating for 10mm. Process the splice protectors only with an exactly working press (i.e. calibrated, clean, mechanical ok, e.g. TKM PN: 4780002) for crimp splice protectors. During the process of pressing the splice must be in the middle of the splice protector. Ensure that the fiber lies straight in the splice protector. After crimping put the splice protector according to the rules into a splice protector holder.